

OBRABIARKI FREZARKI TOKARKI



przełot nad łożem $\varnothing 520$ mm,
 maksymalna średnica toczenia $\varnothing 340$ mm,
 maksymalna długość toczenia 1020 mm,
 zakres prędkości obrotowej 25 ~ 3000 obr./min,
 przełot wrzeciona $\varnothing 80$ mm,
 możliwość obróbki oprawkami napędzanymi,
 przygotowanie do pracy z podajnikiem pręta.

TOKARKA



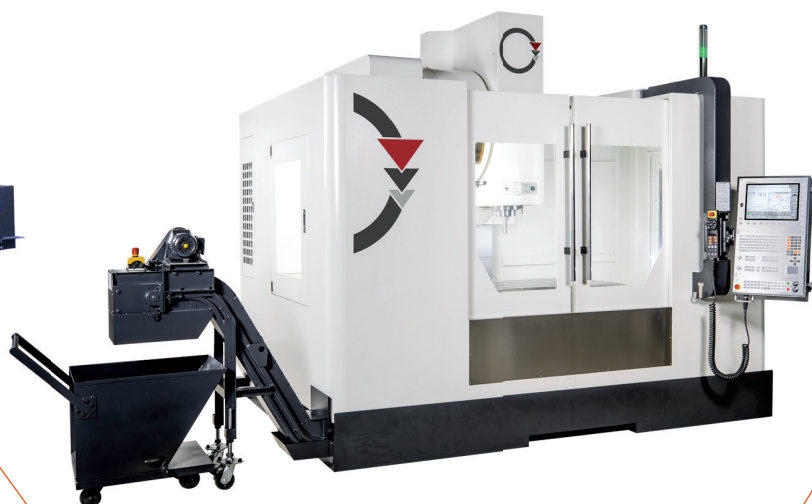
przełot nad łożem $\varnothing 520$ mm,
 maksymalna średnica toczenia $\varnothing 300$ mm,
 maksymalna długość toczenia 450 mm,
 zakres prędkości obrotowej 25 ~ 3000 obr./min,
 przełot wrzeciona $\varnothing 80$ mm,
 możliwość obróbki oprawkami napędzanymi,
 przygotowanie do pracy z podajnikiem pręta.

OBRABIARKA



pole pracy maszyny X= 10 000 mm, Y= 3 500 mm, Z= 1600,
maksymalna średnica narzędzia 200mm,
możliwość obróbki 4 osiowej głowicą kątową indeksowaną,
zakres obrotów 40 – 4.000 obr/min.

FREZARKA



powierzchnia robocza stołu X=1350 x Y= 600 mm,
przesuw pionowy wrzeciona Z=650 mm,
maksymalne obciążenie stołu 1200 kg,
zakres obrotów 40 – 10.000 obr/min,
możliwość obróbki w 4 osiowej podziałnicy,
maksymalna długość narzędzia 300mm,
maks. średnica narzędzi 85 mm.

FREZARKA



powierzchnia robocza stołu X=1300 x Y=560 mm,
przesuw pionowy wrzeciona Z=650 mm,
maksymalne obciążenie stołu 1200 kg,
zakres obrotów 40 – 15.000 obr/min,
maksymalna średnica narzędzia 125 mm.